

SMARWTIRE (SWCT)
Ogniwa Monokrystaliczne
280/285 W



IEC 61215
IEC 61730
Regular Production
Surveillance

www.tuv.com
ID 1111210078



Quality /
Environmental /
Occupational
Health and Safety
Management
ISO 9001
ISO 14001
PN-EN/OHSAS 18001
www.dekra-eeol.com



SW PREMIUM PLUS



Wysoka gwarancja

- Tylko **0.5%** rocznej degradacji
- 12 lat** gwarancji produktowej
- 30 lat** liniowej gwarancji mocy.
Minimum **80 %** mocy po **30 latach**



Materiały wysokiej jakości

- W pełni hartowane, antyrefleksyjne, odporne na uderzenia, wiodące w branży, szkło niemieckie o przepuszczalności 94%
- ENCAPSULANT: termoplastyczna poliolefina (TPO) jest środkiem hydrofobowym. Materiał, który znacznie zmniejsza korozję modułu



Najwyższy standard linii produkcyjnej

- W pełni zautomatyzowana linia z zestawem testów najwyższego standardu
- 26 lat** doświadczenia produkcyjnego
- Przy współpracy z szwajcarską firmą Meyer Burger, Hanplast jako pierwszy na świecie wdrożył technologie produkcji paneli SWCT, HJT



Technologia łączenia ogniw SMARTWIRE (SWCT)

- Technologia SmartWire (SWCT) to rewolucyjny proces połączenia ogniw niskotemperaturowych (maks. 150 C)
- Innowacyjna i opatentowana koncepcja elektrody Foil-Wire (gęsta matryca) - sprawdzona gwarancja anty-hotspot



Przyjazny naturze

- Produkcja wolna od **freonów i ołowiu**
- Wydajny i energooszczędny proces produkcji



Wytrzymałość

- SWCT zwiększa wytrzymałość ogniw poprzez zwiększenie liczby ścieżek transferu prądu
- Zwiększona ochrona przeciwpożarowa dzięki gęstemu połączeniu SmartWire

SW PREMIUM PLUS 280/285

280W		
Moc znamionowa	P _{max}	280 [W]
Napięcie maksymalne	V _{mpp}	31,6 [V]
Prąd maksymalny	I _{mpp}	8,9 [A]
Napięcie obwodu otwartego	V _{oc}	39,4 [V]
Prąd zwarciovowy	I _{sc}	9,4 [A]
Wydajność		16,7 [%]
Współczynnik wypełnienia		76 [%]
Tolerancja mocy		-0/+5W

285W		
Moc znamionowa	P _{max}	285 [W]
Napięcie maksymalne	V _{mpp}	31,8 [V]
Prąd maksymalny	I _{mpp}	9,0 [A]
Napięcie obwodu otwartego	V _{oc}	39,5 [V]
Prąd zwarciovowy	I _{sc}	9,4 [A]
Wydajność		17 [%]
Współczynnik wypełnienia		76 [%]
Tolerancja mocy		-0/+5W

Wydajność w oparciu o standardowe warunki testowe (STC): 1000 W/m², 25 °C, AM 1.5

DANE MECHANICZNE

Wymiary [mm]	1672x1002x42mm
Grubość szkła	3,2 mm Szkło hartowane z powłoką ARC
Waga	19 kg
Struktura laminatu	glass / TPO/ cells / TPO / folia izolacyjna
Typ ogniwa	Monokrystaliczne
Technologia łączenia ogniw	SmartWire Connection Technology (SWCT)
Ilość ogniw	60

SPECYFIKACJA ELEKTRYCZNA

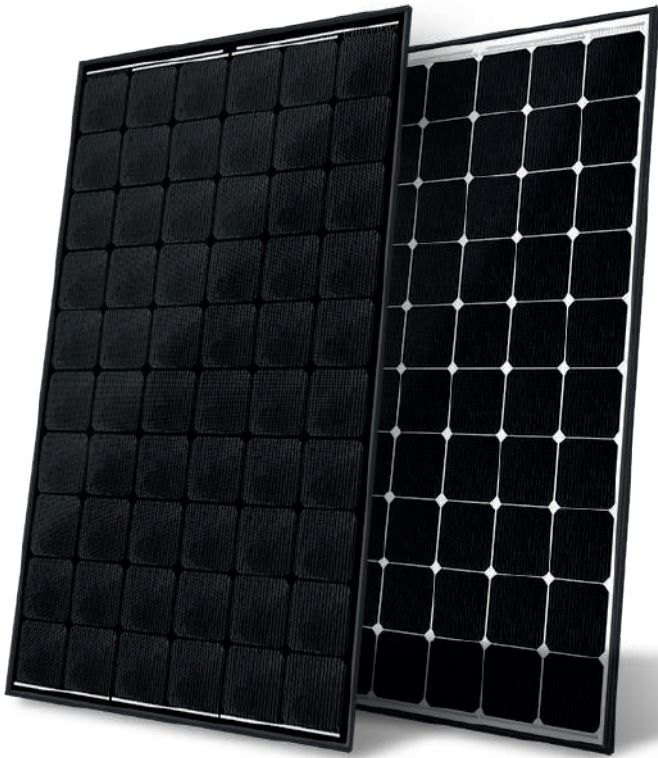
Charakterystyka elektryczna w zakresie +/- 3% podanych wartości: P_{max}, V_{oc}, I_{sc}, wyznaczona w Standardowych Warunkach Testowych (1000 W/m², 25 °C, AM 1.5 zgodnie z normą EN 60904-3)

Skrzynka przyłączeniowa	Tyco with 3 bypass diodes
Maksymalne napięcie systemowe	1000 V
Maksymalna ilość modułów w szeregu	22
Przebieżenie prądem wstecznym	20A
Średnica kabli elektrycznych	4mm ²

WSPÓŁCZYNNIK TEMPERATURY

α (I _{sc})	+0.050 %/K (+/-0.002)
β (U _{oc})	-0.287 %/K (+/-0.003)
γ (P _{mpp})	-0.371 %/K (+/-0.005)

Każdy moduł ma dokładne informacje na temat jego rzeczywistej mocy wyjściowej umieszczonej na etykiecie modułu (P_{Act})



BEZPIECZEŃSTWO

Klasyfikacja przeciwpożarowa: _____ Type 4
Klasa stosowania _____ A

Klasyfikacja przeciwpożarowa modułu jest ważna, gdy moduł zamontowano w sposób określony w instrukcji montażu.

OBCIĄŻENIE

Obciążenie ciśnieniowe (śnieg): _____ 5400 N/m²
Obciążenie ssące (wiatr) : _____ 2400 N/m²

LOGISTYKA

Opakowanie - Skrzynia Kartonowa
Ilość produktu na skrzynię _____ 25
Ilość produktu na kontener (40ft HC) _____ 700

Współczynnik składowania
Statyczny* _____ 1+1
Dynamiczny* _____ 1+1
*Należy użyć drewnianego separatora

Opakowanie - EckPack
Ilość produktu na skrzynię Eck Pack _____ 30
Ilość produktu na kontener (40ft) / ciężarówce _____ 450

Współczynnik składowania
Statyczny _____ 1+1
Dynamiczny _____ 1+0

